

Cem-FIL® 60

Fibres Cem-FIL® pour prémix CCV et mortiers de réparation

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les fibres de verre AR **Cem-FIL® 60** ultra-résistantes ont été conçues pour entrer dans la fabrication d'éléments en Composite Ciment Verre (CCV) par coulé-vibré ou prémix-projeté.

Elles peuvent également être utilisées dans les mortiers de réparation pour améliorer leurs performances.



AVANTAGES DU PRODUIT

- Haute intégrité lors des mélanges
- Fil de faible masse linéique
- Incorporation facile
- Haute performance, même à faible dosage

APPLICATIONS

Grâce à sa très grande résistance, le produit convient à toute une gamme de procédés de production parmi lesquels : coulé-vibré, pompage, projection ou mélange à sec avec d'autres matériaux.

Les fibres **Cem-FIL® 60** ont été conçues pour faciliter leur incorporation, même à forts dosage, et leur permettre de rester intégrées lors du mélange.

Il est utilisé dans la fabrication de mortiers de réparation, d'éléments CCV standard tels que les canaux de drainage, coffrets de compteurs ou dans des applications architecturales telles que des moules décoratives, paravents et éléments de façade.

Le comportement hydrophobe du **Cem-FIL® 60** rend le mélange plus fluide, permettant un meilleur compactage et facilitant la libération de l'air piégé.

- Ouvrabilité supérieure
- Demande en eau réduite par rapport à d'autres fibres
- Améliore les propriétés mécaniques des éléments CCV
- Facile à manipuler en toute sécurité



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (valeurs nominales)

Longueur de fibre	Diamètre du filament	Tex (en g/km)
6 - 12 mm	14 µm	45
6 - 12 - 18 (mm)		82
6 - 9 - 12 - 18 (mm)	18 µm	135

- Diamètre du filament : 14 µm
- Poids spécifique : 2,68 g/cm³
- Perte par calcination : 0,8 % (ISO 1980 : 1980)
- Humidité : 0,3 % max (ISO 3344 : 1977)
- Verre résistant aux alcalis*

- Point de ramollissement : 860° C
- Conductivité électrique : Très faible
- Résistance aux attaques chimiques : Très élevée
- Module d'élasticité : 72 GPa

* Nos fibres sont fabriquées avec une teneur de Zircon élevée, en conformité avec les normes ASTM C1666/C 1666M-07 et EN 15422 et d'après les recommandations de PCI et de GRCA.

Cem-FIL® 60

Fibres de verre Alkali résistant (AR) pour prémix CCV et mortiers mélangés à sec.

MODE D'EMPLOI – DOSAGES

Pour les mortiers de réparation, le dosage recommandé est compris entre 1 et 2 % ou entre 25 et 50 kg/m³.
Pour les prémix CCV, le dosage recommandé est de l'ordre de 3 à 4 % en masse

EMBALLAGE ET STOCKAGE

Les fils coupés **Cem-FIL® 60** sont conditionnés dans des sacs en plastique individuels (de 6 à 13 Kg).

Les fils coupés **Cem-FIL® 60** doivent être entreposés à l'abri de la chaleur et de l'humidité et conservés dans leur emballage d'origine.

Les meilleures conditions sont :

- Température : Entre 15° C et 35° C.
- Humidité : Entre 35 % et 65 %.

Si le produit est stocké à des températures plus basses, il est recommandé de le conserver dans l'atelier pendant au moins 24 heures avant son utilisation, pour éviter toute condensation.

QUALITÉ – CERTIFICATION

- Les fibres Cem-FIL® sont fabriquées selon un système de gestion de la qualité certifié norme ISO 9001. De plus, la performance réelle des fibres Cem-FIL® est soumise à des évaluations et à des agréments indépendants en Allemagne (Zulassung n° Z-3.72.1731).
- Les fibres Cem-FIL® répondent aux normes de sécurité au sens des directives européennes 99/45/CE et 67/548/CEE et de leurs dernières révisions.

Service Client Cem-FIL®

Alcalá de Henares, Espagne
Tél. : + 34.91 885 58 03
Fax : + 34.91 885 58 34
Cem-fil@owenscorning.com

WWW.CEM-FIL.COM



OCV™ Reinforcements

OWENS CORNING
COMPOSITE MATERIALS, LLC
ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659
1.800.GET.PINK™
www.owenscorning.com
www.ocvreinforcements.com

EUROPEAN OWENS CORNING
FIBERGLAS, SPRL.
166, CHAUSSÉE DE LA HULPE
B-1170 BRUXELLES
BELGIQUE
+32.2.674.82.11

OWENS CORNING – OCV ASIA PACIFIC
SHANGHAI REGIONAL HEADQUARTERS.
2F OLIVE LVO. MANSION
620 HUA SHAN ROAD
SHANGHAI 200040
CHINE
86.21.62489922

Les informations et données qui figurent dans ce document sont uniquement remises pour faciliter la sélection d'un renfort. Les renseignements que contient cette publication sont basés sur des données réelles obtenues en laboratoire et sur le terrain ainsi que de l'expérience tirée de nos propres essais. Nous croyons ces informations fiables mais nous ne garantissons pas leur convenance au procédé de l'utilisateur, ni n'assumons de responsabilité quant à leur utilisation ou performance. Avant la phase de production, l'utilisateur s'engage à procéder à des essais approfondis pour chaque application afin de déterminer si elle convient.

Il est important pour l'utilisateur de déterminer les propriétés de ses propres composés commerciaux lors de l'utilisation de notre produit ou de tout autre type de renfort. Du fait des nombreux facteurs qui influencent les résultats, nous n'offrons aucune garantie de quelque nature que ce soit, ni expresse ni tacite, y compris celles de la qualité marchande et de l'adaptation à un usage spécifique. Les déclarations figurant dans ce document ne doivent pas être considérées comme étant des engagements ou des garanties ou encore des encouragements à ne pas respecter un brevet ou à commettre une infraction par rapport à une loi, un code de sécurité ou une règle d'assurance.

Pub. N° 10012402-D. Owens Corning se réserve le droit de modifier ce document sans préavis. ©2010 Owens Corning.