

# Cem-FIL® 61

## Roving pour CCV – Projection et prémix

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Cem-FIL® 61 est un roving de verre assemblé résistant aux alcalis et spécialement développé pour la fabrication de composites en ciment renforcé fibres de verre (CCV), aussi bien par projection simultanée que par préparation de prémix.



### APPLICATIONS

Dans le procédé par prémix, le Cem-FIL® 61 est coupé en brins bénéficiant d'une grande résistance à l'abrasion. Les brins restent intègres, ce qui permet une incorporation aisée dans la matrice et confère une bonne ouvrabilité aux composites. La nouvelle technologie d'ensimage du Cem-FIL® 61 réduit l'absorption d'eau du brin, permettant ainsi une réduction de la teneur en eau de la matrice ou une augmentation de sa teneur en fibres.

Lors de la projection, le fil de verre Cem-FIL® 61 se coupe facilement sans produire de bourre et les brins se répartissent de façon homogène.

Le comportement hydrophobe du Cem-FIL® 61 rend le mélange plus fluide, permettant un meilleur compactage et facilitant la libération de l'air piégé.

### AVANTAGES DU PRODUIT

- Verre résistant aux alcalis\*
- Dévidage facile
- Coupe aisée
- Répartition très homogène
- Idéal pour les formes complexes
- Excellente reproduction des détails
- Convient à la fois au prémix et à la projection
- Excellentes propriétés mécaniques



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (valeurs nominales)

Masse linéique du roving (tex)	Masse linéique du brin (tex)	Perte par calcination (en %)	Humidité (en %)
ISO 1889 : 1987	ISO 1889 : 1987	ISO 1887 : 1980	ISO 3344 : 1977
2500	82	1,75	0,35 max

- Roving assemble
- Poids spécifique : 2,68 g/cm<sup>3</sup>
- Matériau : Verre résistant aux alcalis\*
- Point de ramollissement : 860°C
- Conductivité électrique : Très faible
- Résistance chimique : Très élevée
- Module d'élasticité : 72 GPa
- Résistance à la traction : 1 700 MPa

\* Nos fibres sont fabriquées avec une teneur de Zircon élevée, en conformité avec les normes ASTM C1666/C 1666/M-07 et EN 15422 et d'après les recommandations de PCI et de GRCA.

# Cem-FIL® 61

## Roving pour CCV – Projection et prémix

---

### MODE D'EMPLOI – DOSAGES

Les rovings **Cem-FIL® 61** sont utilisés dans les procédés de fabrication CCV utilisant un matériel spécialement conçu pour ce type de production.

Pour les applications CCV par projection, le dosage recommandé est de l'ordre de 5 % en masse. Pour les applications CCV par prémix, le dosage recommandé est de l'ordre de 3 % en masse.

### EMBALLAGE ET STOCKAGE

Les rovings **Cem-FIL® 61** sont emballés sous film polyéthylène thermo-rétractable, ouvert au-dessus, qui en assure la protection ; celui-ci ne devra pas être retiré lors de l'utilisation. Les rovings sont mis sur palettes avec ou sans boîtes carton.

### QUALITÉ – CERTIFICATION

- Les fibres Cem-FIL® sont fabriquées selon un système de gestion de la qualité certifié norme ISO 9001. De plus, la performance réelle des fibres Cem-FIL® est soumise à des évaluations et à des agréments indépendants en Allemagne (Zulassung n° Z-3.72.1731).
- Les fibres Cem-FIL® répondent aux normes de sécurité au sens des directives européennes 99/45/CE et 67/548/CEE et de leurs dernières révisions.

---

#### Service Client Cem-FIL®

Alcalá de Henares, Espagne

Tél. : + 34.91 885 58 03

Fax : + 34.91 885 58 34

[Cem-fil@owenscorning.com](mailto:Cem-fil@owenscorning.com)

[WWW.CEM-FIL.COM](http://WWW.CEM-FIL.COM)

---



## OCV™ Reinforcements

#### OWENS CORNING

#### COMPOSITE MATERIALS, LLC

ONE OWENS CORNING PARKWAY

TOLEDO, OHIO 43659

1.800.GET.PINK™

[www.owenscorning.com](http://www.owenscorning.com)

[www.ocvreinforcements.com](http://www.ocvreinforcements.com)

#### EUROPEAN OWENS CORNING

#### FIBERGLAS, SPRL.

166, CHAUSSÉE DE LA HULPE

B-1170 BRUXELLES

BELGIQUE

+32.2.674.82.11

#### OWENS CORNING – OCV ASIA PACIFIC

SHANGHAI REGIONAL HEADQUARTERS.

2F OLIVE LVO. MANSION

620 HUA SHAN ROAD

SHANGHAI 200040

CHINE

86.21.62489922

Les informations et données qui figurent dans ce document sont uniquement remises pour faciliter la sélection d'un renfort. Les renseignements que contient cette publication sont basés sur des données réelles obtenues en laboratoire et sur le terrain ainsi que de l'expérience tirée de nos propres essais. Nous croyons ces informations fiables mais nous ne garantissons pas leur convenance au procédé de l'utilisateur, ni n'assumons de responsabilité quant à leur utilisation ou performance. Avant la phase de production, l'utilisateur s'engage à procéder à des essais approfondis pour chaque application afin de déterminer si elle convient.

Il est important pour l'utilisateur de déterminer les propriétés de ses propres composés commerciaux lors de l'utilisation de notre produit ou de tout autre type de renfort. Du fait des nombreux facteurs qui influencent les résultats, nous n'offrons aucune garantie de quelque nature que ce soit, ni expresse ni tacite, y compris celles de la qualité marchande et de l'adaptation à un usage spécifique. Les déclarations figurant dans ce document ne doivent pas être considérées comme étant des engagements ou des garanties ou encore des encouragements à ne pas respecter un brevet ou à commettre une infraction par rapport à une loi, un code de sécurité ou une règle d'assurance.

Pub. N° 10010701-D. Owens Corning se réserve le droit de modifier ce document sans préavis. ©2010 Owens Corning