

Cem-FIL® 62

Fibres de verre Alkali Résistant (AR) pour mortiers mélangés à sec et Prémix CCV

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les fibres Cem-FIL® 62 sont des bâtonnets de verre ultra résistant conçu pour entrer dans la fabrication d'éléments en Composites Ciment Verre (CCV) ainsi que dans les préparations de mortiers.



APPLICATIONS

La fibre Cem-FIL® 62 bénéficie d'un ensimage et d'un procédé de fabrication lui conférant des propriétés de résistance à l'abrasion et une intégrité pendant les phases de mélange avec les autres constituants secs. Sa faible masse linéique (Tex) permet d'obtenir un excellent renfort même à faible dosage. Elle est particulièrement adaptée à la préparation de sacs pré-mélangés de mortiers ou d'enduits. Elle peut également être utilisée pour la préfabrication d'éléments en CCV.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Intégrité élevée durant le mélange
- Fil de faible masse linéique
- Incorporation facile
- Performances élevées même pour de faible dosage
- Ouvrabilité supérieure
- Améliore les propriétés mécaniques des éléments CCV
- Facile à manipuler en toute sécurité



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (valeurs nominales)

Longueur de fibre	Diamètre du filament	Tex	Loss on Ignition (%)	Humidité (en %)
			ISO 1887 : 1980	ISO 3344 : 1977
6 - 12 - 18 mm	14 µm	45	1,8	0,6 max
6 - 12 - 18 - 36 mm		82		

- Roving assemblé
- Poids spécifique : 2,68 g/cm³
- Matériau : Verre résistant aux alcalis*
- Point de ramollissement : 860° C
- Conductivité électrique : Très faible
- Résistance chimique : Très élevée
- Module d'élasticité : 72 GPa
- Résistance à la traction : 1 700 MPa

* Nos fibres sont fabriquées avec une teneur de Zircon élevée, en conformité avec les normes ASTM C1666/C 1666/M-07 et EN 15422 et d'après les recommandations de PCI et de GRCA.

Cem-FIL® 62

Fibres de verre Alkali Résistant (AR) pour mortiers mélangés à sec et Prémix CCV

MODE D'EMPLOI – DOSAGES

Pour les mortiers de réparation, le dosage recommandé est compris entre 1 et 2 % ou entre 25 et 50 kg/m³.
Pour les prémix CCV, le dosage recommandé est de l'ordre de 2,5 à 3,5 % en masse.

EMBALLAGE ET STOCKAGE

Les fibres Cem-FIL® 62 sont conditionnées dans des sacs en plastique individuels et mis en boîtes carton.

Dimensions des emballages

Les fibres Cem-FIL® 62 doivent être entreposées à l'abri de la chaleur et de l'humidité et conservées dans leur emballage d'origine. Les meilleures conditions sont :

- Température : Entre 15° C et 35° C.
- Humidité : Entre 35 % et 65 %.

Si le produit est stocké à des températures plus basses, il est recommandé de le conserver dans l'atelier pendant au moins 24 heures avant son utilisation, pour éviter toute condensation.

QUALITÉ – CERTIFICATION

- Les fibres Cem-FIL® sont fabriquées selon un système de gestion de la qualité certifié norme ISO 9001. De plus, la performance réelle des fibres Cem-FIL® est soumise à des évaluations et à des agréments indépendants en Allemagne (Zulassung n° Z-3.72.1731).
- Les fibres Cem-FIL® répondent aux normes de sécurité au sens des directives européennes 99/45/CE et 67/548/CEE et de leurs dernières révisions.

Service Client Cem-FIL®

Alcalá de Henares, Espagne
Tél. : + 34.91 885 58 03
Fax : + 34.91 885 58 34
Cem-fil@owenscorning.com

WWW.CEM-FIL.COM



OCV™ Reinforcements

OWENS CORNING
COMPOSITE MATERIALS, LLC
ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659
1.800.GET.PINK™
www.owenscorning.com
www.ocvreinforcements.com

EUROPEAN OWENS CORNING
FIBERGLAS, SPRL.
166, CHAUSSÉE DE LA HULPE
B-1170 BRUXELLES
BELGIQUE
+32.2.674.82.11

OWENS CORNING – OCV ASIA PACIFIC
SHANGHAI REGIONAL HEADQUARTERS.
2F OLIVE LVO. MANSION
620 HUA SHAN ROAD
SHANGHAI 200040
CHINE
86.21.62489922

Les informations et données qui figurent dans ce document sont uniquement remises pour faciliter la sélection d'un renfort. Les renseignements que contient cette publication sont basés sur des données réelles obtenues en laboratoire et sur le terrain ainsi que de l'expérience tirée de nos propres essais. Nous croyons ces informations fiables mais nous ne garantissons pas leur convenance au procédé de l'utilisateur, ni n'assumons de responsabilité quant à leur utilisation ou performance. Avant la phase de production, l'utilisateur s'engage à procéder à des essais approfondis pour chaque application afin de déterminer si elle convient.

Il est important pour l'utilisateur de déterminer les propriétés de ses propres composés commerciaux lors de l'utilisation de notre produit ou de tout autre type de renfort. Du fait des nombreux facteurs qui influencent les résultats, nous n'offrons aucune garantie de quelque nature que ce soit, ni expresse ni tacite, y compris celles de la qualité marchande et de l'adaptation à un usage spécifique. Les déclarations figurant dans ce document ne doivent pas être considérées comme étant des engagements ou des garanties ou encore des encouragements à ne pas respecter un brevet ou à commettre une infraction par rapport à une loi, un code de sécurité ou une règle d'assurance.

Pub. N° 10010693-D. Owens Corning se réserve le droit de modifier ce document sans préavis. ©2010 Owens Corning