

Cem-FIL® 54

Roving pour CCV – Projection

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le fil **Cem-FIL® 54** est un roving de verre assemblé, résistant aux alcalis, et spécialement développé pour la fabrication, par projection simultanée, de composites en ciment renforcés de fibres de verre (CCV).



APPLICATIONS

Le **Cem-FIL® 54** est un roving projeté dont l'utilisation et l'incorporation sont aisées, permettant ainsi la fabrication de composites (CCV) offrant une finition et une reproduction des détails excellentes.

Le **Cem-FIL® 54** offre de très bonnes propriétés mécaniques et confère une durabilité excellente aux composites CCV.

Le **Cem-FIL® 54** convient à la fabrication des pièces CCV, même dans des conditions environnementales très humides.

Le **Cem-FIL® 54** a été testé et approuvé pour une utilisation avec des matériels de pulvérisation standard.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Résistant aux alcalis
- Dévidage facile
- Idéal pour les formes complexes
- Excellente reproduction des détails
- Coupe aisée
- Répartition très homogène
- Incorporation dans les matrices très aisée
- Excellentes propriétés mécaniques
- Rend les éléments CCV extrêmement durables
- Utilisation facile et sécuritaire



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (valeurs nominales)

Masse linéique du roving (tex)	Masse linéique du brin (tex)	Perte par calcination (en %)	Humidité (en %)
ISO 1889 : 1987	ISO 1889 : 1987	ISO 1887 : 1980	ISO 3344 : 1977
2450	76	2,0	0,3 max

- Roving assemblé
- Poids spécifique : 2,68 g/cm³
- Matériau : Verre résistant aux alcalis*
- Point de ramollissement : 860 °C
- Conductivité électrique : Très faible
- Résistance aux attaques chimiques : Très élevée
- Module d'élasticité : 72 GPa
- Résistance à la traction : 1 700 MPa

* Nos fibres sont fabriquées avec une teneur de Zircon élevée, en conformité avec les normes ASTM C1666/C 1666/M-07 et EN 15422 et d'après les recommandations de PCI et de GRCA.

Cem-FIL® 54

Roving pour CCV – Projection

MODE D'EMPLOI – DOSAGES

Les rovings **Cem-FIL® 54** sont destinés à être utilisés avec des matériels de pulvérisation prévus pour la fabrication des CCV. Le dosage recommandé est de l'ordre de 5 % en masse.

EMBALLAGE ET STOCKAGE

Les rovings **Cem-FIL® 54** sont emballés sous film polyéthylène thermo-rétractable, ouvert au-dessus, qui en assure la protection ; celui-ci ne devra pas être retiré lors de l'utilisation. Les rovings sont mis sur palettes avec ou sans boîtes carton.

Les rovings **Cem-FIL® 54** doivent être entreposés à l'abri de la chaleur et de l'humidité et conservés dans leur emballage d'origine.

Les meilleures conditions sont :

- Température : Entre 15° C et 35° C.
- Humidité : Entre 35 % et 65 %.

Si le produit est stocké à des températures plus basses, il est recommandé de le conserver dans l'atelier pendant au moins 24 heures avant son utilisation, pour éviter toute condensation.

QUALITÉ – CERTIFICATION

- Les fibres Cem-FIL® sont fabriquées selon un système de gestion de la qualité certifié norme ISO 9001. De plus, la performance réelle des fibres Cem-FIL® est soumise à des évaluations et à des agréments indépendants en Allemagne (Zulassung n° Z-3.72.1731).
- Les fibres Cem-FIL® répondent aux normes de sécurité au sens des directives européennes 99/45/CE et 67/548/CEE et de leurs dernières révisions.

Service Client Cem-FIL®

Alcalá de Henares, Espagne

Tél. : + 34.91 885 58 03

Fax : + 34.91 885 58 34

Cem-fil@owenscorning.com

WWW.CEM-FIL.COM



OCV™ Reinforcements

OWENS CORNING

COMPOSITE MATERIALS, LLC

ONE OWENS CORNING PARKWAY

TOLEDO, OHIO 43659

1.800.GET.PINK™

www.owenscorning.com

www.ocvreinforcements.com

EUROPEAN OWENS CORNING

FIBERGLAS, SPRL.

166, CHAUSSÉE DE LA HULPE

B-1170 BRUXELLES

BELGIQUE

+32.2.674.82.11

OWENS CORNING – OCV ASIA PACIFIC

SHANGHAI REGIONAL HEADQUARTERS.

2F OLIVE LVO. MANSION

620 HUA SHAN ROAD

SHANGHAI 200040

CHINE

86.21.62489922

Les informations et données qui figurent dans ce document sont uniquement remises pour faciliter la sélection d'un renfort. Les renseignements que contient cette publication sont basés sur des données réelles obtenues en laboratoire et sur le terrain ainsi que de l'expérience tirée de nos propres essais. Nous croyons ces informations fiables mais nous ne garantissons pas leur convenance au procédé de l'utilisateur, ni n'assumons de responsabilité quant à leur utilisation ou performance. Avant la phase de production, l'utilisateur s'engage à procéder à des essais approfondis pour chaque application afin de déterminer si elle convient.

Il est important pour l'utilisateur de déterminer les propriétés de ses propres composés commerciaux lors de l'utilisation de notre produit ou de tout autre type de renfort. Du fait des nombreux facteurs qui influencent les résultats, nous n'offrons aucune garantie de quelque nature que ce soit, ni expresse ni tacite, y compris celles de la qualité marchande et de l'adaptation à un usage spécifique. Les déclarations figurant dans ce document ne doivent pas être considérées comme étant des engagements ou des garanties ou encore des encouragements à ne pas respecter un brevet ou à commettre une infraction par rapport à une loi, un code de sécurité ou une règle d'assurance.

Pub. N° 10010685-D. Owens Corning se réserve le droit de modifier ce document sans préavis. ©2010 Owens Corning