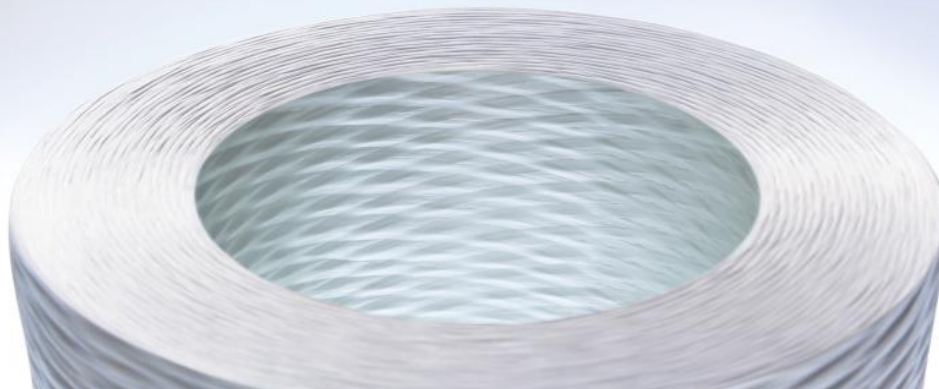


# PULSTRAND™ 2100 – TYPE 30® ОДНОПРОЦЕССНЫЙ РОВИНГ

для процесса пултрузии



## ОПИСАНИЕ

- Продукт Pulstrand™ 2100 разработан для рынка пултрузии для большинства смол для технологий с использованием пропиточной ванны и инъекции связующего в фильеру, где для максимального использования пространства на стеллажах требуется ровинг с высокой линейной плотностью (TEX).
- Продукт Pulstrand™ 2100 производится по современной технологии, разработанной компанией Owens Corning для изготовления ровинга Type 30® с использованием статистического контроля производственного процесса на предприятии, сертифицированном по стандартам ISO 9001.
- Продукт Pulstrand™ 2100 производится из запатентованного компанией Owens Corning стекла Advantex® E-CR, которое обладает антикоррозийными свойствами.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокая технологичность переработки при использовании продукта:** Продукт Pulstrand™ 2100 разработан для стеклянных ровингов высокой линейной плотности (TEX) / большого микронажа, где существует проблема ограниченного пространства на стеллажах. Продукт Pulstrand™ 2100 имеет низкий уровень пуха, что позволяет сохранять оборудование в чистом виде и не останавливать его на дополнительную очистку, тем самым повышая эффективность процесса и потенциально снижая производственные затраты.
- **Совместимость со многими смолами:** Продукт Pulstrand™ 2100 разработан для отличной адгезии стекловолокна с полиэфирными, винилэфирными, полиуретановыми и эпоксидными смолами, что дает производителю максимальную свободу выбора связующего при использовании одного типа стекловолокна. Это снижает затраты в силу сокращения запасов, а также помогает избежать затраты на дорогостоящий простой оборудования и оплату труда при замене стекловолокна при изменении ассортимента готового продукта.
- **Отличная пропитка ровинга:** Продукт Pulstrand™ 2100 быстро и равномерно пропитывается основными смолами. Быстрая пропитка дает возможность увеличить эффективность производства и повысить производительность.
- **Отличная прочность ламината и устойчивость к усталости при использовании большинства смол** обеспечивает повышенную прочность изделия и более длительный срок эксплуатации.
- **Более высокая устойчивость к коррозии стекла Advantex® E-CR по сравнению со стандартным стеклом типа E** Стекло Advantex® обеспечивает более длительный срок эксплуатации изделия и повышенную прочность при использовании в областях, связанных с коррозией.  
Более подробную информацию о стекле Advantex® Вы найдете:

<http://composites.owenscorning.com/aboutAdvantex.aspx>



## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Процессы пултрузии с использованием полиэфирных, винилэфирных, полиуретановых и эпоксидных смол, где требуется ровинг с высокой линейной плотностью (TEX).

Продукт Pulstrand™ 2100 быстро пропитывается смолой, обеспечивает чистоту переработки с минимальным уровнем пуха, а также обеспечивает отличный размот в условиях ограниченного пространства на стеллажах там, где требуется использование однопроцессного ровинга с высокой линейной плотностью (TEX).



# PULSTRAND™ 2100 – TYPE 30® ОДНОПРОЦЕССНЫЙ РОВИНГ

ДЛЯ ПРОЦЕССА ПУЛТРУЗИИ

**ДОСТУПНОСТЬ** – не все типы текс имеется в регионах.

Yield (Вес на единицу длины (ярд/фут))	Тех
207, 103, 56, 52	2400, 4800, 8800, 9600

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (Однопроцессный ровинг)

Представленная ниже информация получена на основе анализа продукта «Ровинг PS2100» - Yield 56 (8800 TEX)

Механические свойства	Прочность при изгибе ASTM D790		Прочность при межслойном сдвиге ASTM D 2344		Относительная масса волокна (%)
	Прочность при изгибе (тыс.фунт/кв. дюйм)	Прочность при изгибе (МПа)	Прочность по методу короткой балки (тыс.фунт/кв. дюйм)	Прочность по методу короткой балки (МПа)	
Полиэфирная смола	119	820	4,43	30,5	82,9
Полиуретановая смола	216	1489	12,05	83,1	81,1

## УПАКОВКА

Ровинги производятся в виде бухт однопроцессного ровинга с внутренней размоткой. Каждая паллета весит приблизительно 1т и упаковывается в формате Bulk-Pak®. Поддон обтягивается стретч-пленкой для обеспечения стабильности груза и защиты во время транспортировки. Все бухты упакованы в плёнку Task-Pak®, чтобы облегчить размот паковки. Более подробную информацию можно найти в Стандарте приемки товара покупателем (Customer Acceptance Standard – CAS).

## ХРАНЕНИЕ

Хранить стекловолокно рекомендуется в прохладном и сухом месте. Стекловолокно должно находиться в оригинальной упаковке до момента его использования; продукт должен храниться в производственном помещении в оригинальной упаковке в течение 48 часов до начала использования для достижения температуры помещения и исключения возможности появления конденсата, особенно в холодное время года. Упаковка не является водонепроницаемой. Защищайте продукт от попадания воды. При правильном хранении продукт не имеет срока годности, но рекомендуется проводить повторное тестирование по истечении трех лет со дня производства для обеспечения оптимальных качественных показателей.

### Америка

Owens Corning  
Composite Materials, LLC.  
One Owens Corning Parkway  
Toledo, Ohio 43659  
1.800.GET.PINK™

### Европа

European Owens Corning  
Fiberglas Sprl.  
166 Chaussée de la Hulpe  
B-1170 Brussels  
Бельгия  
+32 2 674 8211

### Азиатско-Тихоокеанский регион

Owens Corning - OC Asia Pacific  
Shanghai Regional Headquarters  
Unit 01, 02,05, 39/F, Pudong Kerry Parkside,  
1155 Fang Dian Road, Pudong, Shanghai,  
201204, Китай  
+86-21-6101 9666

Эта информация и данные, содержащиеся здесь, предоставлены только в качестве справочника для выбора укреплений. Информация, содержащаяся в данном издании, основаны на фактических лабораторных данных и полевых экспериментов. Мы считаем, что это надежная информация, но мы не гарантируем ее применение к процессу пользователя или берем на себя ответственность за ее использование или результативность. Пользователь соглашается быть ответственным за доскональное тестирование любого применения, чтобы определить его совместимость до того, как начать производство. Пользователю важно определить свойства своих личных коммерческих составов при использовании этого или другого укрепления. Из-за множества факторов, влияющих на результаты, мы не предоставляем никакой гарантии, явно или косвенно, включая гарантии на продажу и соответствие определенной цели. Заявления, опубликованные в этом издании не должны быть поняты как гарантия или нарушения какого-нибудь патента Owens Corning имеет право изменить этот документ без предварительного оповещения.

© 2015 Owens Corning. Все права защищены. Копирайт фотографии арматуры: shutterstock.com

Номер издания: 10019694. SingleEndRovings\_PulStrand 2100\_product sheet\_ww\_02-2015\_Rev0\_RU, февраль 2015 г.

SingleEndRoving@owenscorning.com  
composites.owenscorning.com