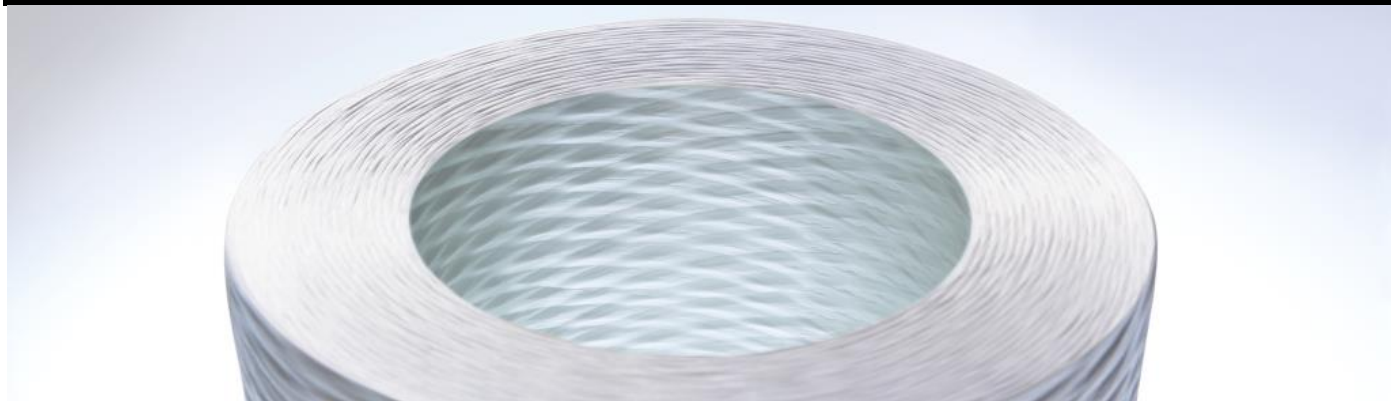


PULSTRAND™ 4100 直接纱

用于拉挤成型工艺

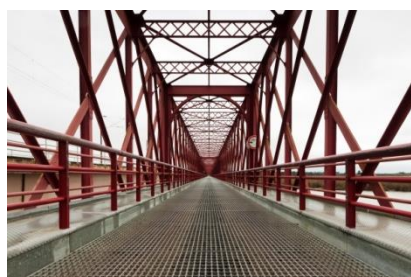


说明

- **Pulstrand™ 4100 T30®**直接纱，专门用于拉挤成型，与众多树脂匹配时能够达到快速浸润，并且具有出色的加工性能和**复合性能**，从而最大程度地优化客户的生产工艺并且降低生产成本。
- Pulstrand™ 4100 直接纱采用欧文斯科宁具有专利权的 Advantex®系列 ECR 玻纤，因此具有良好的耐腐蚀性能。

特点

- **出色的加工性**：Pulstrand™ 4100产品毛羽较少，生产的部件表面平整，同时清洁停机时间更少，从而可以提高生产效率及降低生产成本。
- **兼容多种树脂**：Pulstrand™ 4100 产品能够和聚酯、乙烯基酯、聚氨酯、丙烯酸和环氧树脂进行匹配，为生产提供最大限度的灵活性。
- **出色的浸润性**：Pulstrand™ 4100 产品在与所有树脂匹配时都能提供快速、均匀的纱线浸润。从而提高部件生产速度和效率，降低生产成本。
- **与传统 E 玻纤相比，Advantex® 玻纤具有出色的耐腐蚀性**：Advantex® 玻纤意味着在腐蚀环境下产品能够达到更长的使用寿命。有关 Advantex® 玻纤的更多信息：<http://composites.owenscorning.com/aboutAdvantex.aspx>



应用

使用传统浸润或树脂浸透工艺，可用于多种系统，包括聚酯、乙烯基酯、聚氨酯和环氧树脂拉挤成型应用
所制造的产品如拉挤结构型材、扶梯、格栅系统



PULSTRAND™ 4100 直接纱

用于拉挤成型工艺

供应情况 – 部分号数产品只有在特定区域供应。

Yield	Tex
825 – 250 – 207 – 113 – 103 – 56 – 52	600 – 2000 – 2400 – 4400 – 4800 – 8800 – 9600

技术特点（直接纱）

以下数据基于使用PulStrand™ 4100 – 113 (4400Tex) 生产的拉挤样品（横截面为：25.4 mm*3.175 mm）。

机械特性	屈服强度ASTM D790 屈服强度(MPa)	层间剪切强度ASTM D2344 短梁剪切强度(MPa)	纤维重量含量(%)
聚酯树脂	1241	48	81.5
乙烯基酯树脂	1407	67	82
聚氨酯树脂	1476	92	80.5
环氧树脂	1421	76	78

包装

提供内抽式直接纱包装。每个货盘重约1吨，并可散装或使用Creel-Pak® 包装形式包装。伸展式货盘包装以保证负载稳定性并为运输途中提供保护。所有包装都包裹在Tack-Pak包装内，方便打包和运输。有关更多信息，请参见客户验收标准。

存放

玻纤产品应存放在凉爽干燥的区域。使用前，玻纤产品不要拆封；使用前48小时，产品应以未拆封状态存放于车间，使其恢复到常温并防止冷凝，尤其在寒冷天气。包装不防水。请务必保护产品，注意天气变化和其他水源。如果存放适当，产品不存在保存期限；但应在自生产日期起三年后重新测试，从而确保最佳性能。

美洲
Owens Corning
Composite Materials, LLC.
One Owens Corning Parkway
Toledo, Ohio 43659
1.800.GET.PINK™

欧洲
Owens Corning
166 Chaussée de la Hulpe
B-1170 Brussels
Belgium
+32 2 674 8211

亚太地区
Owens Corning – OC Asia Pacific
上海地区总部
中国上海浦东新区芳甸路 1155 号
浦东嘉里城 40 楼
201204
+86-21-6101 9666

本信息及这里包含的数据仅作为选择增强性的参考。本出版物包含的信息基于实际实验室数据和现场测试经验。我们相信本信息是可靠的，但是不保证其适用于用户工艺或承担其使用或性能的任何责任或保证。用户同意负责在开始生产之前，彻底测试任何应用以确定其适用性。非常重要的是，用户在使用本或任何其他增强时确定其商业化合物的特性。由于众多因素都会影响结果，因此我们不作出任何类型的明示或默示保证，包括适销性和适合特定用途。本出版物中的声明不应构成陈述或保证，或者诱使侵犯任何专利或违反任何法律安全规程或保险法规。欧文斯科宁保留修改本文档而不提前通知的权利。

© 2015 欧文斯科宁。保留所有权利。桥梁图片版权：Paulo Manuel Furtado Pires, shutterstock.com
出版物编号：10020269. SingleEndRovings_PulStrand 4100_product sheet_ww_07-2015_Rev0_CN. July 2015

SingleEndRoving@owenscorning.com
composites.owenscorning.com