

市场复合材料解决

复合材料解决方案

方案愿景

基础设施

新型 PipeStrand™ 缠绕纱可提供突出的性能，更低的原材料成本和更高的生产效率。

缠绕应用是全球最大的增强材料市场。欧文斯科宁领先于市场的 PipeStrand™ 增强材料适用于多种树脂和固化系统，满足各地区客户的不同需求和偏好。

PipeStrand™ 新产品系列是 Advantex® 无硼无氟 E-CR 玻纤，具有卓越的防腐性能，并且可以提高管道的使用寿命。

为高低压缠绕制品提供一系列选择。

PipeStrand™ S2300 和 S2500 直接纱面向高压管道和高性能环氧缠绕市场，与同类产品相比，试验特性提高了 7%–61%。¹ S2300 和 S2500 可适用于胺类和酸酐固化的环氧树脂体系。S2300 在芳香胺固化环氧树脂中的机械特性最佳，S2500 在酸酐固化环氧树脂中表现卓越。两者在高压条件下拥有出色的耐湿热性，该特性可有助于延长管道的使用寿命（20 年以上）。



为低压纤维缠绕成型市场开发的 PipeStrand™ SI000 直接纱可适用于聚酯树脂、乙烯基树脂、环氧和聚氨酯树脂，有助于减少纤

维库存及缩短纱架更换周期，其出色的加工性、长期机械和静水压性能，是对现有产品的重大改进，满足管道、储罐和压力容器对更长使用寿命的要求（20–50 年以上）²。

PipeStrand™ M6000 合股纱适用于短切和喷射法成型管道和储罐，在各类直径范围、水平和垂直平面皆可使用。

降低树脂含量，实现成本效益

通过减少树脂的消耗量，从而实现高玻纤含量的经济型设计。快速浸润且低毛羽的特性能够显著提高生产效率、缩短停机时间并降低制造成本，从而使缠绕客户受益。

“PipeStrand™ 在关键机械性能、加工工艺窗口和成本效益方面领先于市场”

欧文斯科宁全球产品经理，Bryan Minges 说道。其中典型的应用包括供水、石化、基础设施、海运以及电力和能源装置等，包括炼化和海上平台。为帮助客户优化设计和生产工艺，欧文斯科宁提供独家的“管道设计和成本模型应用程序”（Pipe Design and Cost Model App），以环氧树脂为核心，包含产品选型、材料比较和建模工具。

联系方式: composites@owenscorning.com

¹ 实验室样本: Mechanical testing lab | Resin package: 环氧树脂 | 试验方法: ASTM D5083 (ATS) 和 ASTM D1599 (环向应力) 试验温度: 200° F (93° C) | 试验特性: 轴向拉伸强度和环向应力 | 单位: ksi

² 欧文斯科宁实验室样本: Mechanical testing lab | Resin package: 聚酯树脂, 乙烯基树脂 | 试验方法: ASTM D2344 | 试验属性: 剪切强度 | 单位: ksi MPa.



OWENS CORNING COMPOSITE MATERIALS, LLC
ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO, USA 43659

1-800-GET-PINK™
w.owenscorning.com/composites

出版编号: 10021206. 2016 年 3 月。
©2016 欧文斯科宁。保留所有权利。