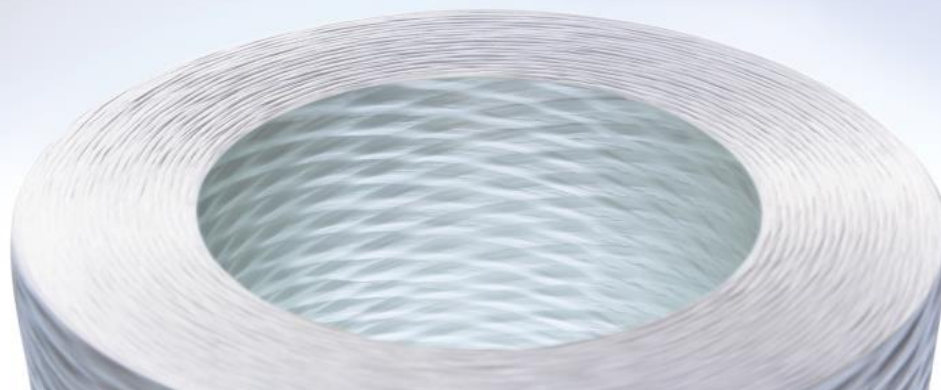


# T30 PULSTRAND™ 4100

PARA PROCESOS DE PULTRUSIÓN



## DESCRIPCIÓN

- **PulStrand™ 4100 Type 30®** es una fibra diseñada específicamente para pultrusión y ofrece rápida humectación, excelente procesamiento y rendimiento del laminado en los sistemas de resina más importantes.
- El encimaje del producto PulStrand™ 4100 está especialmente diseñado para lograr un rápido secado, buen procesamiento y excelentes propiedades de laminado, con el objeto de maximizar el procesamiento de los clientes y minimizar los costos de procesamiento.
- La fibra PulStrand™ 4100 es producida con el vidrio E-CR resistente a la corrosión Advantex® patentado de Owens Corning.

## BENEFICIOS

- **Excelente procesamiento:** El producto PulStrand™ 4100 proporciona desenrollado suave, tiene propiedades optimizadas como un nivel de pelusa muy bajo lo cual genera piezas más regulares y reduce el período de interrupción por limpieza; por lo tanto, brinda una mayor eficiencia y disminuye los costos de fabricación.
- **Compatibilidad con distintas resinas:** El producto PulStrand™ 4100 ha sido diseñado para proporcionar una excelente unión del vidrio y la resina, ya sean poliéster, viniléster, poliuretano, acrílico y epoxi, lo cual le brinda al usuario máxima flexibilidad en diferentes procesos. Esto reduce el costo, ya que requiere un menor inventario y elimina la necesidad de costosos períodos de interrupción y mano de obra para cambiar el vidrio en aplicaciones diversas.
- **Excelente Curado:** El producto PulStrand™ 4100 proporciona un curado rápido y uniforme en todos los sistemas de resina más importantes. El rápido curado permite una velocidad de producción de piezas optimizada y mayor productividad, lo que reduce los costos de fabricación.
- **Sobresalientes propiedades de corte y flexión en los sistemas de resina más importantes:** Lo que ofrece máxima resistencia y una vida útil prolongada para las piezas.
- **Excelente resistencia a la corrosión con el vidrio Advantex® en comparación con el vidrio E estándar:** El vidrio Advantex® proporciona una vida más prolongada de la pieza y una mayor resistencia de vida útil para las aplicaciones expuestas a la corrosión. Si desea obtener más información acerca del vidrio Advantex®, visite:

<http://composites.owenscorning.com/aboutAdvantex.aspx>



## APLICACIONES

Aplicaciones de pultrusión en sistemas de resina de poliéster, viniléster, poliuretano y epoxi, que utilizan tecnología convencional de baño o inyección de resina.

Fabricación de formas de estructuras, barandillas para escaleras y sistemas de rejillas pultruidas.



# T30 PULSTRAND™ 4100

PARA PROCESOS DE PULTRUSIÓN

**DISPONIBILIDAD** – No todos los productos Tex se encuentran disponibles en todas las regiones.

Yiel (yd/lb)	Tex (gr/km)
825 – 250 – 207 – 113 – 103 – 56 – 52	600 – 2000 – 2400 – 4400 – 4800 – 8800 – 9600

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Los siguientes datos se generaron utilizando PulStrand™ 4100 – Yield 113 (4400 Tex) en secciones transversales de piezas pultruidas de las muestras: 1 pulgada por 0.125 pulgada (25.4 mm por 3.175 mm).

Propiedades mecánicas	Resistencia a la flexión ASTM D790		Resistencia al corte ASTM D 2344		Fracción de peso de la fibra (%)
	Resistencia a la flexión (ksi)	Resistencia a la flexión (MPa)	Resistencia de vigas cortas (ksi)	Resistencia de vigas cortas (MPa)	
Resina Poliéster	180	1241	6.9	48	81.5
Resina Viniléster	204	1407	9.7	67	82
Resina Poliuretano	214	1476	13.3	92	80.5
Resina Epoxi	206	1421	11	76	78

## EMPAQUE

La fibra está disponible en un rollo con una mecha única de desenrollado interno. Cada pallet pesa aproximadamente 1 tonelada y puede empacarse en material a granel o en formato Creel-Pak®. Los pallets tienen una cubierta plástica para ofrecer estabilidad de carga y protección durante el traslado. Todos los rollos están envueltos con Tack-Pak® para contribuir con el desenrollado y la transferencia del rollo.

## ALMACENAMIENTO

Los productos de fibra de vidrio deben almacenarse en un lugar fresco y seco. Los productos de fibra de vidrio deben permanecer en su empaque original hasta su utilización. El producto debe colocarse en el lugar de uso manteniendo el empaque original por 48 horas antes de su utilización, para que pueda alcanzar las condiciones de temperatura del taller y evitar la condensación, especialmente durante temperaturas frías. El empaque no es a prueba de agua. Asegúrese de proteger el producto del clima y otras fuentes de contaminación como el agua, aceite etc. Cuando el producto se almacena correctamente no presenta ningún problema de caducidad; sin embargo, se recomienda volver a realizar las pruebas después de tres años a partir de la fecha inicial de producción para garantizar un rendimiento óptimo.

### Continente americano

Owens Corning  
Composite Materials, LLC.  
One Owens Corning Parkway  
Toledo, Ohio 43659  
1.800.GET.PINK™

### Europa

Owens Corning  
166 Chaussée de la Hulpe  
B-1170 Bruselas  
Bélgica  
+32 2 674 8211

### Asia y el Pacífico

Owens Corning  
Shanghai Regional Headquarters  
40/F, Pudong Kerry Parkside,  
1155 Fang Dian Road, Pudong, Shanghai,  
201204, China  
+86-21-6101 9666

This information and data contained herein is offered solely as a guide in the selection of reinforcement. The information contained in this publication is based on actual laboratory data and field test experience. We believe this information to be reliable, but do not guarantee its applicability to the user's process or assume any responsibility or liability arising out of its use or performance. The user agrees to be responsible for thoroughly testing any application to determine its suitability before committing to production. It is important for the user to determine the properties of its own commercial compounds when using this or any other reinforcement. Because of numerous factors affecting results, we make no warranty of any kind, express or implied, including those of merchantability and fitness for a particular purpose. Statements in this publication shall not be construed as representations or warranties or as inducements to infringe any patent or violate any law, safety code or insurance regulation. Owens Corning reserves the right to modify this document without prior notice. © 2016 Owens Corning. All Rights Reserved. Bridge picture copyright: Paulo Manuel Furtado Pires, shutterstock.com  
Pub number: 10021111. SingleEndRovings\_PulStrand 4100\_product sheet\_ww\_04-2016\_Rev0\_SP, April 2016

[SingleEndRoving@owenscorning.com](mailto:SingleEndRoving@owenscorning.com)  
[composites.owenscorning.com](http://composites.owenscorning.com)