

MANTA DE FIBRAS CORTADAS M710B

PARA MOLDEO MANUAL



DESCRIPCIÓN

M710B es una manta de fibras cortadas orientadas al azar compuesto de fibra de vidrio de distintos largos. Las fibras están recubiertas con un agente de acoplamiento de silano y se adhieren con una pequeña cantidad de polvo poliéster altamente soluble.

M710B está producido con fibra de vidrio Advantex®. La fibra de vidrio Advantex® combina las propiedades eléctricas y mecánicas del E-glass tradicional con la resistencia a la corrosión del vidrio E-CR. El vidrio Advantex® cumple con los requisitos tanto del vidrio E como del E-CR.

BENEFICIOS

- **Humectación rápida y óptima liberación de aire:** Maximiza la productividad de moldeo ya que reduce la mano de obra requerida para desenrollar el producto
- **Mejor impregnación:** Reduce el consumo de resina; por lo tanto, genera un mayor contenido de vidrio y mejora las propiedades mecánicas
- **Excelente compatibilidad:** Facilita la manipulación y la capacidad para adaptarse rápidamente a moldes complejos
- **Mayor resistencia a la corrosión con la fibra de vidrio Advantex® en comparación al vidrio E estándar:** La fibra de vidrio Advantex® proporciona una mejor resistencia de vida y vida útil para las aplicaciones expuestas a la corrosión. Para obtener más información sobre la fibra de vidrio Advantex® visite: <http://composites.owenscorning.com/aboutAdvantex.aspx>



APLICACIONES

El diseño de M710B es compatible con las resinas de poliéster, epoxi y vinilo y se utiliza como refuerzo para recubrimiento en gel y de laminado estándar para la mayoría de las aplicaciones de moldeo de contacto en las que se desea lograr una rápida humectación, liberación rápida de aire, buena compatibilidad y bajo consumo de resina.



MANTA DE FIBRAS CORTADAS M710B

PARA MOLDEO MANUAL

DISPONIBILIDAD: No todos los productos se encuentran disponibles en todas las regiones. Puede solicitar otros pesos y anchos.

Peso nominal de la manta (g/m ²)	Ancho del rollo (cm)
225 - 300 - 375 - 450 - 600	93 - 124 - 140 - 280

EMPAQUE

Ancho nominal de la manta (cm)	Ancho del rollo (cm)	Rollos por pallet	Tamaño del pallet (cm)
93 - 124 - 140	32	12	97 X 129
280	32	9	110 X 280

Cada rollo está enrollado en un tubo de cartón de 10 cm de diámetro interior y completamente cubierto con una película estirable transparente de polietileno. Los rollos se colocan verticalmente (ancho 93, 124 y 140) y horizontalmente (ancho 280) sobre un palet y se unifican con película estirable transparente de polietileno.

ETIQUETADO

Cada rollo contiene una etiqueta que detalla la descripción del producto, código del producto, peso nominal, ancho del rollo, número de rollo, fecha de fabricación y hora de fabricación para propósitos de trazabilidad.

ALMACENAMIENTO

Se recomienda almacenar los productos de fibra de vidrio en un lugar fresco y seco. Las mejores condiciones son a una temperatura de entre 10 °C y 35 °C y una humedad relativa de entre 35 % y 85 %. Los productos de fibra de vidrio deben permanecer en el material de empaque original hasta el punto de utilización. Si la temperatura de almacenamiento es inferior a 15 °C, se recomienda que el producto se almacene en el área de producción, dentro de su empaque original al menos 24 horas antes del uso para evitar la condensación. El empaque no es a prueba de agua. Asegúrese de proteger el producto del clima y otras fuentes de contaminación. Cuando el producto se almacena correctamente no presenta ningún problema de caducidad; sin embargo, se recomienda volver a realizar las pruebas después de tres años a partir de la fecha inicial de producción para garantizar un rendimiento óptimo.

Americas

Owens Corning
Composite Materials, LLC.
One Owens Corning Parkway
Toledo
Ohio 43659
1.800.GET.PINK™

Europe

European Owens Corning
Fiberglas Sprl.
166 Chaussée de la Hulpe
B-1170 Brussels
Belgium
+32 2 674 8211

Asia Pacific

Owens Corning - OC Asia Pacific
Shanghai Regional Headquarters
Unit 01, 02,05, 39/F, Pudong Kerry
Parkside,
1155 Fang Dian Road, Pudong,
Shanghai,
201204, China
+86-21-6101 9666

OC Brasil

Av. Brasil, 2567 - Rio Claro -
SP
CEP: 13.505-600
Brasil
0800-707 3312
www.owenscorning.com.br

This information and data contained herein is offered solely as a guide in the selection of reinforcement. The information contained in this publication is based on actual laboratory data and field test experience. We believe this information to be reliable, but do not guarantee its applicability to the user's process or assume any responsibility or liability arising out of its use or performance. The user agrees to be responsible for thoroughly testing any application to determine its suitability before committing to production. It is important for the user to determine the properties of its own commercial compounds when using this or any other reinforcement. Because of numerous factors affecting results, we make no warranty of any kind, express or implied, including those of merchantability and fitness for a particular purpose. Statements in this publication shall not be construed as representations or warranties or as inducements to infringe any patent or violate any law, safety code or insurance regulation. Owens Corning reserves the right to modify this document without prior notice.

© 2016 Owens Corning. All Rights Reserved.

Pub number: 10021112. M710B Chopped Strand Mat_product sheet_ww_04-2016_Rev0_SP, April 2016

composites@owenscorning.com
composites.owenscorning.com