

M113

Мат из рубленого стекловолокна для ручного формования

ОПИСАНИЕ

Стекломат M113 изготавливается из рубленого стекловолокна средней вылечены из стекла типа E, мат скреплен порошковым связующим быстрорастворимом в стироле. Волокна имеют силановый замасливатель. M113 является многоцелевым матом, применяемым в различных производствах, этим объясняется широкий ассортимент его доступной плотности и ширины.

ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример : M113 300-130 1B
 M113 : код продукции в системе OCV Reinforcements™
 300 : плотность (г/м²)
 130 : ширина (см)
 1B : число обрезанных краев (ноль, один или два)



ПРИМЕНЕНИЕ

- Изделия с хорошим внешним видом
- Слоистые пластики (светопрозрачные панели, наружные панели грузовиков, сэндвич панели и т.д.)
- Антикоррозионные изделия.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная совместимость с полиэфировыми смолами, позволяет получать ламинаты с очень высокой прозрачностью
- Одобрено сертификатом Lloyd
- Очень гладкая поверхность ламината без проявления волокон
- Одобрено Det Norske Veritas
- Превосходная совместимость с винилистовыми и эпоксидными смолами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (номинальные показатели)

Плотность (г/м ²)	Потери при прокаливании (%)	влажность (макс. значение(%))
ISO 3374: 2000	ISO 1887: 1995	ISO 3344: 1997
100 ± 16%	10.5 ± 40%	0.2
150 ± 16%	8 ± 40%	
300 ± 16%	4.5 ± 40%	
450 ± 16%	3.5 ± 40%	
600 ± 16%	3.2 ± 40%	

ВНЕШНИЕ ДЕФЕКТЫ

- Непереплетенные края
- Отверстия (>40 мм) или разрывы
- Пятна грязи (больше чем 5 мм)
- Неоткрытые пряди
- Скопление волокон (>40 мм)

Каждые 100 м² стекломата могут содержать не более 6 дефектов перечисленных выше.

M113

Мат из рубленого стекловолокна для ручного формования

ДОСТУПНЫЕ ПРОДУКТЫ

По заказу возможно изготовление матов различной комбинации ширины (в интервале 10 – 320 см) и плотности.

Стандартная плотность (г/м ²)	Стандартная ширина (см)	Диаметр (см)	Длина (м)	Вес (кг)
300	130/125	40	220	86
450			150	88
600			110	86

Рулон считается полным если его размеры отклоняются от базовых не более чем на 30%.

УПАКОВКА (для стандартных рулонов)

- Каждый рулон намотан на картонную трубу (внутренний диаметр 101 мм) и упакован в индивидуальную картонную коробку, 40 x 40 (Д x Ш); высота равна ширине мата.
- На паллете располагается 9 стандартных рулонов, установленных вертикально, вся паллета покрыта термоусадочной пленкой и перевязана полиамидными лентами.

Ширина мата (см)	Размеры паллеты (Д x Ш x В (см))	Нетто вес паллеты (кг)		
		300 г/м ²	450 г/м ²	600 г/м ²
130	120x120x147	702	738	702

Число рулонов на паллете = 9 (установлены вертикально) – Высота паллеты на 17 см больше высоты рулона. Паллеты перевязаны полиамидными лентами.

МАРКИРОВКА

Каждая паллета имеет два ярлыка со следующей информацией: обозначение продукции, нетто и брутто вес паллеты в кг, код упаковки и продукта, идентификационный код паллеты, дата производства продукции.

ХРАНЕНИЕ

Мат M113 следует хранить в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте. Наилучшим является температурный режим между 10 и 35°C и относительной влажностью в диапазоне 35 - 85%. В случае хранения продукции при низкой температуре (ниже 15°C) рекомендуется оставить мат в цеху как минимум на 24 часа перед использованием, для предотвращения конденсации не забудьте предварительно удалить часть защитного покрытия. Возможно стационарное хранение паллет с матами одна на одной (1/1), но рекомендуется использовать фанерную прокладку между двумя паллетами, чтобы не повредить маты на нижней паллете.



OWENS CORNING
COMPOSITE MATERIALS, LLC
ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659
1.800.GET.PINK™
www.owenscorning.com
www.ocvreinforcements.com

OWENS CORNING
FIBERGLAS, SPRL.
166, CHAUSSÉE DE LA
HULPE
B-1170 BRUSSELS
BELGIUM
+32.2.674.82.99

Owens Corning
OCV Asia Pacific
Shanghai Regional Headquarters
2F Olive LVO Mansion 620 Hua Shan
Road
SHANGHAI CHINA 200040
+86.21.62489922

OWENS CORNING
OCV RUSSIA
RUSSIA, MOSCOW
+ 7.495.662.1766
+7.916.5504457

Contact:
Sales.Russia@owenscorning.com

This information and data contained herein is offered solely as a guide in the selection of a reinforcement. The information contained in this publication is based on actual laboratory data and field test experience. We believe this information to be reliable, but do not guarantee its applicability to the user's process or assume any responsibility or liability arising out of its use or performance. The user agrees to be responsible for thoroughly testing any application to determine its suitability before committing to production. It is important for the user to determine the properties of its own commercial compounds when using this or any other reinforcement. Because of numerous factors affecting results, we make no warranty of any kind, express or implied, including those of merchantability and fitness for a particular purpose. Statements in this publication shall not be construed as representations or warranties or as inducements to infringe any patent or violate any law safety code or insurance regulation.

Owens Corning reserves the right to modify this document without prior notice. ©2008 Owens Corning

ChoppedStrandMats_M113_rus_07-2008_Rev1