

M123

Мат из рубленого стекловолокна для ручного формования

ОПИСАНИЕ

Этот мат производится на основе стекловолокна Advantex®. Стекловолокно Advantex совмещает в себе электрические и механические свойства традиционного стекла E с высокой химической стойкостью и коррозионной стойкостью в кислотной среде стекла E-CR. Волокна в мате скреплены вместе порошковым связующим полностью растворимом в стироле. Стекловолокно в мате имеет силановый замасливатель. Замасливатель в комбинации с порошковым связующим позволяет использовать M123 с эпоксидными, винилэфирными и антикоррозионными смолами.

ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример : M123 300-130 1B
 M123 : код продукции в системе OCV Reinforcements™
 300 : плотность (г/м²)
 130 : ширина рулона (см)
 1B : число обрезанных краев (ноль, один или два)



СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- | | |
|---|--|
| • Хорошая драпируемость | • Хорошая устойчивость к водным и химическим агентам при антикоррозионном применении |
| • Легкая пропитываемость | • Одобрено сертификатом Lloyd -a |
| • Высокая эластичность подходящая для намотки или получения слоистых пластиков | • Одобрено Det Norske Veritas |
| • Дает превосходную прозрачность в ламинатах на основе ненасыщенной полиэфирной смолы | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (номинальные значения)

Плотность (г/м ²)	Потери при прокаливании (%)	Содержание влаги (%)
ISO 3374: 2000	ISO 1887: 1995	ISO 3344: 1997
225 ± 20%	4.5 ± 40%	0.2
300 ± 20%	3.5 ± 40%	
450 ± 20%	3.2 ± 40%	

ВНЕШНИЕ ДЕФЕКТЫ

- Непереплетенные края
- Прорезы (>40 мм) или разрывы
- Пятна грязи (больше 5 мм)
- Неоткрытые пряди
- Скопления волокон (>40 мм)

На 100 м² мата допускается наличие не более 6 дефектов перечисленных выше.

M123

Мат из рубленого стекловолокна для ручного формования

ДОСТУПНЫЕ ПРОДУКТЫ (параметры рулонов)

Мат плотностью (от 80 до 900 г/м²) и шириной (от 10 до 320 см) может быть изготовлен по заказу.

Стандартная плотность (г/м ²)	Стандартная ширина (см)	Диаметр (см)	Длина (м)	Вес (кг)
300	130/125	40	220	86
450			150	88
600			110	86

Рулон считается полным если его размеры отклоняются от номинальных не более чем на 30%.

УПАКОВКА (СТАНДАРТНАЯ)

- Каждый рулон намотан на картонную трубу (с внутренним диаметром 101 мм) и упакован в отдельную картонную коробку 40 x 40 см (Д x Ш) с высотой равной ширине мата.
- Девять стандартных рулонов упакованы вертикально на паллете, и покрыты полиэтиленовой пленкой и скреплены полиамидными лентами.

Ширина мата (см)	Размеры паллеты Д x Ш x В (см)	Нетто вес паллеты (кг)		
		300 г/м ²	450 г/м ²	600 г/м ²
130	120x120x(130 + 17)	774	792	774

МАРКИРОВКА

Каждая паллета имеет два ярлыка со следующей информацией: обозначение продукции, нетто и брутто вес паллеты, код упаковки и продукта, идентификационный код паллеты, дату производства.

ХРАНЕНИЕ

Мат M123 следует хранить в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте. Наилучшим является температурный режим между 10 и 35°C и относительной влажностью в диапазоне 35 - 85%. В случае хранения продукции при низкой температуре рекомендуется оставить мат в цеху как минимум на 24 часа перед использованием, для предотвращения конденсации не забудьте предварительно удалить часть защитного покрытия. Возможно стационарное хранение паллет одна на одной (1/1), но рекомендуется использовать фанерную прокладку между двумя паллетами, чтобы не повредить маты на нижней паллете.



OCV™ Reinforcements

**OWENS CORNING
COMPOSITE MATERIALS, LLC**
ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659
1.800.GET.PINK™
www.owenscorning.com
www.ocvreinforcements.com

**OWENS CORNING
FIBERGLAS, SPRL.**
166, CHAUSSÉE DE LA HULPE
B-1170 BRUSSELS
BELGIUM
+32.2.674.82.99

**OWENS CORNING - OCV ASIA
PACIFIC**
**SHANGHAI REGIONAL
HEADQUARTERS**
2F OLIVE LVO. MANSION
620 HUA SHAN ROAD
SHANGHAI 200040
CHINA
+86.21.62489922

OWENS CORNING – OCV RUSSIA
RUSSIA, MOSCOW
+ 7.495.662.1766
+7.916.5504457
Contact:
Sales.Russia@owenscorning.com

This information and data contained herein is offered solely as a guide in the selection of a reinforcement. The information contained in this publication is based on actual laboratory data and field test experience. We believe this information to be reliable, but do not guarantee its applicability to the user's process or assume any responsibility or liability arising out of its use or performance. The user agrees to be responsible for thoroughly testing any application to determine its suitability before committing to production. It is important for the user to determine the properties of its own commercial compounds when using this or any other reinforcement. Because of numerous factors affecting results, we make no warranty of any kind, express or implied, including those of merchantability and fitness for a particular purpose. Statements in this publication shall not be construed as representations or warranties or as inducements to infringe any patent or violate any law safety code or insurance regulation.

Owens Corning reserves the right to modify this document without prior notice. © 2008 Owens Corning