

# M5

## Мат из рубленого стекловолокна для ручного формования

### ОПИСАНИЕ

Мат М5 изготовлен из рубленых волокон на основе стекла типа Е. Волокна скреплены между собой эмульсионным связующим, растворимым в стироле, это дает мату М5 превосходную совместимость с полиэфирными смолами. Волокно в мата имеет силановый замасливатель.

### ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример : М5 450-130 1В

М5 : код продукции в системе OCV Reinforcements™

450 : номинальная плотность (г/м<sup>2</sup>)

130 : ширина рулона (см)

1В : число обрезанных краев (ноль, один или два)



### СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая прочность на разрыв, простота применения
- Легко и быстро пропитывается
- Низкое поглощение смолы, легкое удаление пузырьков воздуха из связующего
- Высокие механические показатели полученных ламинатов
- Хорошая драпируемость
- Одобрено сертификатом Lloyd
- Одобрено Det Norske Veritas

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность (г/м <sup>2</sup> )	Потери при прокаливании (%)	Содержание влаги (%)
ISO 3374: 2000	ISO 1887: 1995	ISO 3344: 1997
80 ± 20%	5,2 ± 40%	0,3
100 ± 20%	5,0 ± 40%	
120 ± 20%	4,8 ± 40%	
300 ± 20%	4,5 ± 40%	
450 ± 20%	4,0 ± 40%	
600 ± 20%	4,0 ± 40%	

# M5

## Мат из рубленого стекловолокна для ручного формования

### ВНЕШНИЕ ДЕФЕКТЫ

- Непереплетенные края
- Прорехи (>40 мм) или разрывы
- Пятна грязи (больше 5 мм)
- Неоткрытые пряди
- Скопления волокон (>40 мм)

Каждые 100 м<sup>2</sup> стекломата могут содержать не более 10 дефектов перечисленных выше.

### ДОСТУПНЫЕ ПРОДУКТЫ (параметры рулонов)

Стандартная плотность (г/м <sup>2</sup> )	Стандартная ширина (см)	Диаметр (см)	Длина (м)	Вес (кг)
300	92/125	36	150	41/56
450	92/125	36	110	46/62
600	92/125	36	85	47/64

По запросу возможно производства мата М5 плотностью (от 80 до 900 г/м<sup>2</sup>), и шириной (от 15 до 300 см). Рулон считается полным если его размеры отклоняются от базовых не более чем на 30%.

### УПАКОВКА (СТАНДАРТНАЯ)

- Каждый рулон намотан на картонную тубу (с внутренним диаметром 101 мм) и упакован в отдельную картонную коробку 40 x 40 см (Д x Ш)
- Паллета состоит из 9 установленных вертикально стандартных рулонов, вся паллета покрыта термоусадочной пленкой.

Ширина мата (см)	Размеры паллеты Д x Ш (см)	Нетто вес паллеты (кг)			
		225 г/м <sup>2</sup>	300 г/м <sup>2</sup>	450 г/м <sup>2</sup>	600 г/м <sup>2</sup>
125	114x114x146	531	504	558	576
92	114x114x114	391	369	414	423
125	130x114x89*	354	337	371	382

### МАРКИРОВКА

Каждая паллета имеет два ярлыка со следующей информацией: обозначение продукции, нетто и брутто вес паллеты, код упаковки и продукта, идентификационный код паллеты, дату производства.

### ХРАНЕНИЕ

Мат М5 следует хранить в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте. Наилучшим является температурный режим между 10 и 35°C и относительной влажностью в диапазоне 35 - 85%. В случае хранения продукции при низкой температуре рекомендуется оставить мат в цеху как минимум на 24 часа перед использованием, для предотвращения конденсации не забудьте предварительно удалить часть защитного покрытия. Возможно стационарное хранение паллет одна на одной (1/1), но рекомендуется использовать фанерную прокладку между двумя паллетами, чтобы не повредить маты на нижней паллете.



**OCV™ Reinforcements**

**OWENS CORNING  
COMPOSITE MATERIALS, LLC**  
ONE OWENS CORNING PARKWAY  
TOLEDO, OHIO 43659  
1.800.GET.PINK™  
www.owenscorning.com  
www.ocvreinforcements.com

**OWENS CORNING  
FIBERGLAS, SPRL.**  
166, CHAUSSÉE DE LA HULPE  
B-1170 BRUSSELS  
BELGIUM  
+32.2.674.82.99

**OWENS CORNING - OCV ASIA PACIFIC  
SHANGHAI REGIONAL HEADQUARTERS**  
2F OLIVE LVO. MANSION  
620 HUA SHAN ROAD  
SHANGHAI 200040  
CHINA  
+86.21.62489922

**OWENS CORNING  
OCV RUSSIA**  
RUSSIA, MOSCOW  
+ 7.495.662.1766  
+7.916.5504457

**Contact:**  
[Sales.Russia@owenscorning.com](mailto:Sales.Russia@owenscorning.com)

This information and data contained herein is offered solely as a guide in the selection of a reinforcement. The information contained in this publication is based on actual laboratory data and field test experience. We believe this information to be reliable, but do not guarantee its applicability to the user's process or assume any responsibility or liability arising out of its use or performance. The user agrees to be responsible for thoroughly testing any application to determine its suitability before committing to production. It is important for the user to determine the properties of its own commercial compounds when using this or any other reinforcement. Because of numerous factors affecting results, we make no warranty of any kind, express or implied, including those of merchantability and fitness for a particular purpose. Statements in this publication shall not be construed as representations or warranties or as inducements to infringe any patent or violate any law safety code or insurance regulation

Owens Corning reserves the right to modify this document without prior notice. © 2008 Owens Corning