



# SE 1200

## Roving Direto para Enrolamento Filamentar, Pultrusão e Tecelagem

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Os Rovings Diretos são produzidos a partir do enrolamento das fibras individuais, que saem de uma fieira, diretamente para uma bobina. Estas diversas fibras constituem então os vários filamentos de vidro que compõe a mecha única, característica de um Roving Direto. A distribuição uniforme, ao longo dos filamentos, da exclusiva formulação de *sizing* SE 1200, garante uma excelente ligação vidro-resina. Isto resulta na máxima integridade da mecha. Os Rovings Diretos são produzidos com o estado-da-arte em tecnologia T30® da OCV™ Reinforcements, em conjunto com controle estatístico de processo em unidades de manufatura certificadas com ISO 9001.



© J.L. Sponga

### APLICAÇÃO DO PRODUTO

O Roving SE 1200 é especificamente projetado para aplicações em sistemas com resina poliéster, vinil-éster e epóxi. Os Rovings SE 1200 podem ser utilizados em uma variedade de processos, tais como a produção de tecidos de fibra de vidro (convencionais e multi-axiais), membros de rigidez central para cabeamento óptico, pultrusão, enrolamento filamentar de dutos, tubos ou tanques. O SE 1200 foi modelado para ter a máxima resistência à fadiga em resinas poliéster. O SE 1200 é especificamente projetado para aperfeiçoar o desempenho com o vidro Advantex®, marca registrada da Owens Corning, que é o vidro E resistente à corrosão.



### CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DO PRODUTO

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente processamento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mínima geração de desfibramento, a qual resulta em baixa necessidade de limpeza e alta eficiência das máquinas.</li> <li>• Excelente desenrolamento e transferência bobina a bobina, proporcionada pela embalagem Tack-Pak.®</li> <li>• Ótima relação de peso bobina/pálete.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compatibilidade com multi-processos e multi-resinas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Para uso em tear convencional como também em máquinas de multi-axiais de produção de Tecidos Técnicos.</li> <li>• Também adequado para enrolamento filamentar e pultrusão.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Molhabilidade e dispersão na resina excelentes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rápida molhagem e alta dispersão na matriz polimérica, resultando em alta qualidade de aspecto visual de peças após o processamento.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelentes resistências à fadiga e do laminado de modo geral</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Proporcionam altas propriedades de fadiga e permitem que este produto seja qualificado para energia eólica.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Disponível globalmente</li> <li>• Compatível com a regulamentação de alimentos e água potável</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Produtores globais podem utilizar este produto em todas as regiões, resultando em menores custos de projeto e de qualificação.</li> </ul>

# SE 1200

## Roving Direto para Enrolamento Filamentar, Pultrusão e Tecelagem

### PRODUTOS DISPONÍVEIS

<b>Tex (g/km)</b>	100	200	275	300	410	600	740	1100	2200	2400	4400	4800	8800
<b>Diâmetro médio do Filamento (µm)</b>	13	13	15	16	16	15	13	16	16	24	23	24	33
<b>Número de Filamentos</b>	300	600	600	600	800	1200	2000	2000	4000	2000	4000	4000	4000

### PROPRIEDADES MECÂNICAS

Propriedades mecânicas tipicamente esperadas – Produto usado: SE 1200 740 Tex

<b>Resistência à tração: ASTM D 2343</b>	<b>Resistência à Tração (MPa)</b>	<b>Força (Ksi)</b>
Anidrido/ DER 331 resina epóxi	2700	395
Resina poliéster F701	2570	375

<b>Resistência ao cisalhamento interlaminar NOL ring: ASTM D 2344</b>	<b>Resistência ao cisalhamento (MPa)</b>	<b>Resistência ao cisalhamento (psi)</b>	<b>Retenção da resistência após 72hs de fervura (%)</b>
Anidrido/ DER 331 Resina Epóxi	66,3	9620	99 %
Resina poliéster F701	73,4	10650	85 %

### EMBALAGEM

Os Rovings Diretos estão disponíveis em bobinas para desenrolamento interno. Cada pálete contendo cerca de 1 ton. Os páletes são envolvidos por um filme plástico esticável para estabilidade da carga. Todas as bobinas são embaladas individualmente com um filme Tack-Pak® para proteção durante o transporte. O material pode ser entregue em embalagem tipo Creel-Pak® ou à granel. Mais informações estão disponíveis no documento de Padrões de Aceitação do Cliente (CAS – Customer Acceptance Standard).

### ARMAZENAGEM

É recomendável que se armazenem produtos de fibra de vidro em áreas ventiladas e secas. A embalagem não é à prova de água. Certifique-se de proteger o produto de intempéries e outras fontes de água. Os produtos de fibra de vidro devem permanecer em suas embalagens originais até o momento do uso. Se essas condições são mantidas, o produto de fibra de vidro não deve sofrer mudanças significativas quando armazenado por um ano. Além de um ano após a entrega, o produto pode gradualmente se modificar, especialmente se armazenado fora das condições recomendadas.

As melhores condições de armazenagem são temperaturas entre 22°C e 23°C, e umidade entre 60% e 65%.

#### Contato:

SingleEndRovings.ocvamericas@owenscorning.com



## OCV™ Reinforcements

**OWENS CORNING**  
**OCV BRASIL**  
Av. Brasil, 2567 – Rio Claro (SP)  
CEP: 13.505-600  
0800-7073312  
www.owenscorning.com.br

**OWENS CORNING**  
**COMPOSITE MATERIALS, LLC**  
ONE OWENS CORNING PARKWAY  
TOLEDO, OHIO 43659  
1.800.GET.PINK™  
www.owenscorning.com  
www.ocvreinforcements.com

#### Isenção de responsabilidade/advertências:

Estas informações são baseadas em testes conduzidos pela Owens Corning. Acreditamos que as informações sejam confiáveis mas não garantimos sua aplicabilidade ao processo do usuário nem assumimos qualquer responsabilidade por ocorrências derivadas de seu uso. O usuário, ao aceitar o produto aqui descrito, concorda em se tornar responsável por fazer testes em qualquer aplicação, de modo completo, antes de iniciar a produção. Nossas recomendações não devem ser tomadas como indução à infração de qualquer patente ou à violação de qualquer lei, código de segurança ou legislação de seguro.

Pub. No. 10013094. A Owens Corning reserva-se ao direito de modificar este documento sem aviso prévio. ©2010 Owens Corning.

SingleEndRovings\_SE1200\_ww\_06-2008\_Rev2\_Port