



# SE 1500

## Roving Direto para Tecelagem

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Os Rovings Diretos são produzidos a partir do enrolamento das fibras individuais, que saem de uma fieira, diretamente para uma bobina. Estas diversas fibras constituem então os vários filamentos de vidro que compõe a mecha única, característica de um Roving Direto. A distribuição uniforme, ao longo dos filamentos, da exclusiva formulação de *sizing* SE 1500, garante uma excelente ligação vidro-resina.

Os Rovings Diretos são produzidos com o estado-da-arte em tecnologia T30® da OCV™ Reinforcements, em conjunto com controle estatístico de processo em unidades de manufatura certificadas com ISO 9001.

### APLICAÇÃO DO PRODUTO

O SE 1500 é especificamente projetado para o uso em operações têxteis em que as aplicações finais contém resina epóxi (sistemas anidrido ou amina). Não é recomendado o uso do Roving Direto SE 1500 com outras resinas que não sejam a epóxi.

O SE 1500 é projetado para aplicações tais como a produção de tecidos de fibra de vidro (convencionais e multi-axiais) ou *pre-pregs*, nos quais o aprimorado desempenho à fadiga é necessário, como em feixes de molas automotivos e pás eólicas.

O SE 1500 é também apropriado para o uso em processo de enrolamento filamental de dutos, tubos ou tanques.



© LM Glasfiber (DK)

## CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- |   |  |
|---|--|
| • Excelente processamento   | • Mínima geração de desfibramento, a qual resulta em baixa necessidade de limpeza e alta eficiência das máquinas.<br>• Excelente desenrolamento e transferência bobina a bobina, proporcionada pela embalagem Tack-Pak.® |
| • Compatibilidade com multi-processos   | • Para uso em tear convencional como também em máquinas multi-axiais de produção de Tecidos Técnicos.<br>• Também adequado para enrolamento filamental e pultrusão.  |
| • Molhabilidade e dispersão na resina excelentes  | • Rápida molhagem e alta dispersão matriz polimérica, resultando em alta qualidade de aspecto visual de peças após o processamento.  |
| • Desenhado para ótima performance em reforço de resina epóxi<br>Excelentes resistências à fadiga e do laminado de modo geral | • Proporcionam altas propriedades de fadiga e permitem que este produto seja qualificado para energia eólica.  |
| • Disponível globalmente  | • Produtores globais podem utilizar este produto em todas as regiões, resultando em menores custos de projeto e de qualificação.   |

# SE 1500

## Roving Direto para Tecelagem

### PRODUTOS DISPONÍVEIS

Tex (g/km)	100	200	300	600	1200	2400
Diâmetro médio do Filamento (µm)	13	13	16	16	17	17
Número de Filamentos	300	600	600	1200	2000	4000

### PROPRIEDADES MECÂNICAS

Propriedades mecânicas tipicamente esperadas – Produto usado: SE 1500 1200 Tex

<b>Resistência à tração: ASTM D 2343</b>	Resistência à Tração (MPa)	Resistência à tração (Ksi)
Amina (IPDA)/ Resina epóxi Epon 826	2430	350

<b>Resistência ao cisalhamento interlaminar NOL ring: ASTM D 2344</b>	Resistência ao cisalhamento (MPa)	Resistência ao cisalhamento (psi)	Retenção da resistência após 72hs de fervura (%)
Amina (IPDA)/ Resina epóxi Epon 826	62,7	9100	96%

### EMBALAGEM

Os Rovings Diretos estão disponíveis em bobinas para desenrolamento interno. Cada pálete contendo cerca de 1 ton. Os páletes são envolvidos por um filme plástico esticável para estabilidade da carga. Todas as bobinas são embaladas individualmente com um filme Tack-Pak® para proteção durante o transporte. O material pode ser entregue em embalagem tipo Creel-Pak® ou à granel. Mais informações estão disponíveis no documento de Padrões de Aceitação do Cliente (CAS – Customer Acceptance Standard).

### ARMAZENAGEM

É recomendável que se armazenem produtos de fibra de vidro em áreas ventiladas e secas. A embalagem não é à prova de água. Certifique-se de proteger o produto de intempéries e outras fontes de água. Os produtos de fibra de vidro devem permanecer em suas embalagens originais até o momento do uso. Se essas condições são mantidas, o produto de fibra de vidro não deve sofrer mudanças significantes quando armazenado por um ano. Além de um ano após a entrega, o produto pode gradualmente se modificar, especialmente se armazenado fora das condições recomendadas.

As melhores condições de armazenagem são temperaturas entre 22°C e 23°C, e umidade entre 60% e 65%.

#### Contato:

SingleEndRovings.ocvamericas@owenscorning.com



## OCV™ Reinforcements

**OWENS CORNING**  
**OCV BRASIL**  
Av. Brasil, 2567 – Rio Claro (SP)  
CEP: 13.505-600  
0800-7073312  
www.owenscorning.com.br

**OWENS CORNING**  
**COMPOSITE MATERIALS, LLC**  
ONE OWENS CORNING PARKWAY  
TOLEDO, OHIO 43659  
1.800.GET.PINK™  
www.owenscorning.com  
www.ocvreinforcements.com

#### Isenção de responsabilidade/advertências:

Estas informações são baseadas em testes conduzidos pela Owens Corning. Acreditamos que as informações sejam confiáveis mas não garantimos sua aplicabilidade ao processo do usuário nem assumimos qualquer responsabilidade por ocorrências derivadas de seu uso. O usuário, ao aceitar o produto aqui descrito, concorda em se tornar responsável por fazer testes em qualquer aplicação, de modo completo, antes de iniciar a produção. Nossas recomendações não devem ser tomadas como indução à infração de qualquer patente ou à violação de qualquer lei, código de segurança ou legislação de seguro.