



Unifilo® для преформ

U720, U740, U746, U750, U756, T700, S700

ОПИСАНИЕ

Unifilo® это стекломат из непрерывного неориентированного стекловолокна из стекла типа Е лежащие в несколько слоев и связанных вместе связующим.

Вся 700 серия матов Unifilo® разработана для создания заготовок точных размеров в отличии от отформованных частей. Вся серия Unifilo® U700 полностью совместима с UP, UP(V), PU, and EP смолами и используется в инъекционном формовании (RTM , SRIM) и в пресовании.

- U720: для автоматических преформинг процессов
- U740, U746, U750, U756: для изготовления преформ и и литья с заполнением смолой
- Unitop T700: специальный продукт с поперечным with transverse oriented properties.
- Unistretch S700: специально разработанный продукт с высокими показателями деформируемости в процессе создания преформ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ

- Пример : U720 450 - 138
 U : Мат из непрерывного стекловолокна (Unifilo®)
 720 : Классификационный код продукта
 450 : Номинальная плотность (гр/м²)
 138 : Ширина рулона (см)



© SG Technical Fabrics Composites Group

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

• U720	Прочность и долговечность заготовок Возможность производить как сильное так и слабое армирование
• U740 U746 U750 U756	Такие же характеристики U720 и возможность использовать с заполняющими смолами благодаря высокой пористости обусловленной использованием волокна с линейной плотностью 50 Текс
• T700	Отличные механические свойства в поперечном направлении (60 - 70 % UD)
• S700	Высокий и постоянный Небольшое количество отходов в процессе преформинга

Unifilo® для преформ

U720, U740, U746, U750, U756, T700, S700

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (номинальные показатели)

Ref.	Зама- сливате- ль	Тип связующего	Раствори- мость в стироле	Линейная вес волокон (Текс)	Потери при прокаливании (%)	Содержание влаги (%)
				ISO 1889	ISO 1887	ISO 3344
U720	Силан	Термопластичный полиэфир	Высокая	25	10	< 0.15
U740				25 / 50	8	< 0.15
U746				25 / 50	6	< 0.15
U750				25 / 50	8	< 0.15
U756				25 / 50	6	< 0.15
T700				25 / 50	4	< 0.15
S700				25 / 50	8	< 0.15

ДОСТУПНЫЕ ПРОДУКТЫ (стандартные рулоны)

Возможно производства мата шириной от 50 до 305 см

Ширина рулона (см)	Стандар- тная плотность (гр/м ²)	Приблизительные размеры полного рулона, шириной 100 см										
		Диаме- тр (см)	Номинальная длина (м)					Номинальный вес (кг)				
			U720	U740 U746	U750 U756	T700	S700 S750	U720	U740 U746	U750 U756	T700	S700 S750
100	300	55	235	210	255			70	63	77		
	450		170	150	190	200	195	77	68	86	90	88
	600		110	100	120	125	125	66	60	72	75	75

ВОЗМОЖНЫЕ ВНЕШНИЕ ДЕФЕКТЫ

Тип А: Грубые крупные волокна

Тип В: Участки повышенного скопления волокон

Тип С: Водные пятна

Тип D: Пятна от связующего, загрязнения и чужеродные включения (диаметром не более 30 мм)

Тип E: Прорывы

Максимально допустимое количество дефектов: каждые 100 м (длины) рулона Unifilo® могут содержать до 5 дефектов перечисленных выше.

Unifilo® для преформ

U720, U740, U746, U750, U756, T700, S700

УПАКОВКА

- Каждый рулон Unifilo® намотан на картонную трубу плотностью 0,7 кг/м с внутренним диаметром 103 мм, и обернут сверху прозрачной защитной полиэтиленовой пленкой.
- Типы паллет:
 - Для рулонов с шириной ≤ 205см: стандартная паллета (114 x 114 см, рулоны установлены вертикально)
 - Для рулонов с шириной > 205 см: деревянный ящик (рулоны уложены горизонтально).
- Защита паллеты:
 - Стандартная паллета = упакована в целлофановую пленку (картонное основание и крышка)
 - деревянный ящик = Каждый рулон упакован в полиэтиленовый пакет.

МАРКИРОВКА

- Каждый рулон имеет информационную этикетку с указанием продукции.
- На каждой паллете так же имеется этикетка со следующей информацией: обозначение продукции, вес брутто и нетто, количество рулонов на паллете.

ХРАНЕНИЕ

Мат Unifilo® должен храниться в своей оригинальной упаковке в сухом прохладном месте. Наилучшим является температурный режим между 10 и 35°C и относительной влажностью в диапазоне 35 - 85%. В случае хранения продукции при низкой температуре (ниже 15°C) рекомендуется оставить мат в цеху как минимум на 24 часа перед использованием, для предотвращения конденсации не забудьте предварительно удалить часть защитного покрытия. Возможно стационарное хранение паллет с матами одна на одной (1/1), при этом рекомендуется использовать фанерную прокладку между двумя паллетами, чтобы не повредить маты на нижней паллете.



OWENS CORNING
COMPOSITE MATERIALS, LLC
ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659
1.800.GET.PINK™
www.owenscorning.com
www.ocvreinforcements.com
Contact:
Unifilo.ocvamericas@owenscorning.com

OWENS CORNING
FIBERGLAS, SPRL.
166, CHAUSSEE DE LA HULPE
B-1170 BRUSSELS
BELGIUM
+32.2.674.82.99
Contact:
Unifilo.ocvemea@owenscorning.com

OWENS CORNING - OCV ASIA PACIFIC
SHANGHAI REGIONAL HEADQUARTERS
2F OLIVE LVO. MANSION
620 HUA SHAN ROAD
SHANGHAI 200040
CHINA
+86.21.62489922
Contract:
Unifilo.ocvap@owenscorning.com

OWENS CORNING
OCV RUSSIA AND C.I.S.
RUSSIA, MOSCOW.
+ 7.495.662.1766
+7.916.5504457
Contract:
Sales.russia@owenscorning.com

This information and data contained herein is offered solely as a guide in the selection of a reinforcement. The information contained in this publication is based on actual laboratory data and field test experience. We believe this information to be reliable, but do not guarantee its applicability to the user's process or assume any responsibility or liability arising out of its use or performance. The user agrees to be responsible for thoroughly testing any application to determine its suitability before committing to production. It is important for the user to determine the properties of its own commercial compounds when using this or any other reinforcement. Because of numerous factors affecting results, we make no warranty of any kind, express or implied, including those of merchantability and fitness for a particular purpose. Statements in this publication shall not be construed as representations or warranties or as inducements to infringe any patent or violate any law safety code or insurance regulation.

Owens Corning reserves the right to modify this document without prior notice. ©2008 Owens Corning

Unifilo_U700_rus_06-2008_Rev 0