



UNIFILO® для ЗАКРЫТОГО ФОРМОВАНИЯ

U614, U801, U809, U812, U813, U814, U816, U817, U822, U850, U852, U854

ОПИСАНИЕ

Unifilo® это стекломат из непрерывного неориентированного стекловолокна из стекла типа E, волокна лежат в несколько слоев имеют силановый замасливатель и связаны между собой специально подобранным связующим.



ПРИМЕНЕНИЕ

- U801 может использоваться в:
 - изделиях получаемых путем вспенивания полиуретана
 - сложных изделиях формуемых при низком давлении
- U809 специально разработано для армирования пенополиуретана и широко применяется в технологии LNG теплоизоляции транспорта
- U614, U812, U813, U814, U816, U817, U822, могут использоваться в:
 - создании изделий методом RTM, L-RTM, инфузии или влажного прессования с ненасыщенными полиэфирными, винилэфирными, эпоксидными смолами и полиуретаном
 - гипсовых изделиях с повышенной огнестойкостью и механической прочностью
- U850, U852, U854 созданы специально для изделий с высоким содержанием смолы. Превосходное пропитываемость при инфузии благодаря 50 тексовой основе.



© istock 2008

ОБОЗНАЧЕНИЕ

- Пример : U850 450 – 138
 U : мат из непрерывного стекловолокна (Unifilo®)
 850 : классификационный код продукта
 450 : плотность (г/м²)
 138 : ширина рулона (см)



© LM Glasfiber (DK)

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- | | |
|---|---|
| • U614(*): мат для закрытых форм | • Легкая размотка, резка и манипулирование |
| • U801: пониженное содержание связующего | • Хорошее укладываемость в сложные формы |
| • U809: очень низкое содержание связующего | • Возможно проведение дисперсии в полиуретановую матрицу да же в момент расширения пены |
| • U812 - U822: высокое содержание связующего и жесткость мата | • Хорошая пропитываемость смолой |
| • U850, U852, U854: основа сделала из волокон с высоким тексом (50) для высокой скорости пропитки | |

(*) стекло Advantex / Доступно только для Североамериканского рынка

Unifilo® для ЗАКРЫТОГО ФОРМОВАНИЯ

U614, U801, U809, U812, U813, U814, U816, U817, U822, U850, U852, U854,

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (номинальные показатели)

Тип	Замасли-ватель	Связующее	Растворимо-сть в стироле	Линейная плотность волокон основы (текс)	Потери при прокаливании (%)	Содержание влаги (%)
				ISO 1889	ISO 1887	ISO 3344
U614	Силан	Полиэфир	Низкая	36	4,5	< 0.15
U801	Силан	Полиэфир	Низкая	25	1.6	< 0.15
U812	Силан	Полиэфир	Низкая	25	2.2	< 0.15
U822	Силан	Полиэфир	Низкая	25	2.0	< 0.15
U813	Силан	Полиэфир	Низкая	25	3.5	< 0.15
U814	Силан	Полиэфир	Низкая	25	4	< 0.15
U816	Силан	Полиэфир	Низкая	25	6	< 0.15
U850	Силан	Полиэфир	Низкая	25/50/25	6	< 0.15
U852	Силан	Полиэфир	Низкая	25/50/25	2.5	< 0.15
U854	Силан	Полиэфир	Низкая	25/50/25	4	< 0.15
U809	Силан	Полиэфир	Низкая	25	0.9	< 0.15
U817	Силан	Полиэфир	Низкая	25	7	< 0.15

ВОЗМОЖНЫЕ ВНЕШНИЕ ДЕФЕКТЫ

Тип А: Грубые крупные волокна

Тип В: Участки повышенного скопления волокон

Тип С: Водные пятна

Тип D: Пятна от связующего, загрязнения и чужеродные включения (диаметром не более 30 мм)

Тип Е: Прорывы

Максимально допустимое количество дефектов: каждые 100 м (длины) рулона Unifilo® могут содержать до 5 дефектов перечисленных выше.

ДОСТУПНЫЕ ПРОДУКТЫ (стандартные рулоны)

Ширина рулона (см)	Стандартная плотность (г/м²)	Приблизительные размеры полного* рулона, шириной 100 см - под « полным рулоном », понимается рулон с длиной не менее 90% от значения указанного выше. - Минимальное количество полных рулонов в одной поставке не менее: 60 %									
		Диаметр (см)	Номинальная длина (м)								
			U801	U812 U822	U813 U814	U816 U817	U850	U854	U852	U809	U614
100	100	55			600						
	150					360					
	225			235	250	250	260	270	250	260	
	300			190	200	205	210	220	205	210	
	450			125	130	135	140	155	135	140	125
	600			80	85	90	90	100	90	95	85
	900			65	70	75	75	85	75	75	
Номинальный вес (кг)											
100	100	55			60						
	150					54					
	225			52	57	57	59	61	57	59	
	300			57	60	62	63	66	62	63	
	450			56	59	61	63	70	61	63	56
	600			48	51	54	57	63	54	57	51
	900			59	63	78	68	77	78	68	

Возможно изготовление рулонов шириной в интервале от 50 до 300 см

Unifilo® для ЗАКРЫТОГО ФОРМОВАНИЯ

U614, U801, U809, U812, U813, U814, U816, U817, U822, U850, U852, U854,

УПАКОВКА (для стандартных рулонов)

- Каждый рулон Unifilo® намотан на картонную трубу плотностью 0,7 кг/м с внутренним диаметром 103 мм, и обернут сверху прозрачной защитной полиэтиленовой пленкой.
- Типы паллет:
 - Для рулонов с шириной ≤ 205 см: стандартная паллета (114 x 114 см, рулоны установлены вертикально)
 - Для рулонов с шириной > 205 см: деревянный ящик (рулоны уложены горизонтально).
- Защита паллеты:
 - Стандартная паллета = упакована в целлофановую пленку (картонное основание и крышка)
 - деревянный ящик = Каждый рулон упакован в полиэтиленовый пакет.

МАРКИРОВКА

- Каждый рулон имеет информационную этикетку с указанием продукции.
- На каждой паллете так же имеется этикетка со следующей информацией: обозначение продукции, вес брутто и нетто, количество рулонов на паллете.

ХРАНЕНИЕ

Мат Unifilo® должен храниться в своей оригинальной упаковке в сухом прохладном месте. Наилучшим является температурный режим между 10 и 35°C и относительной влажностью в диапазоне 35 - 85%. В случае хранения продукции при низкой температуре (ниже 15°C) рекомендуется оставить мат в цеху как минимум на 24 часа перед использованием, для предотвращения конденсации не забудьте предварительно удалить часть защитного покрытия. Возможно стационарное хранение паллет с матами одна на одной (1/1), при этом рекомендуется использовать фанерную прокладку между двумя паллетами, чтобы не повредить маты на нижней паллете.



**OWENS CORNING
COMPOSITE MATERIALS, LLC**
ONE OWENS CORNING
PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659
1.800.GET.PINK™
www.owenscorning.com
www.ocvreinforcements.com

**OWENS CORNING
FIBERGLAS, SPRL.**
166, CHAUSSÉE DE LA
HULPE
B-1170 BRUSSELS
BELGIUM
+32.2.674.82.99

**OWENS CORNING - OCV ASIA PACIFIC
SHANGHAI REGIONAL HEADQUARTERS**
2F OLIVE LVO. MANSION
620 HUA SHAN ROAD
SHANGHAI 200040
CHINA
+86.21.62489922

OWENS CORNING – OCV RUSSIA
RUSSIA, MOSCOW.
+ 7.495.662.1766
+7.916.5504457
sales.russia@owenscorning.com

This information and data contained herein is offered solely as a guide in the selection of a reinforcement. The information contained in this publication is based on actual laboratory data and field test experience. We believe this information to be reliable, but do not guarantee its applicability to the user's process or assume any responsibility or liability arising out of its use or performance. The user agrees to be responsible for thoroughly testing any application to determine its suitability before committing to production. It is important for the user to determine the properties of its own commercial compounds when using this or any other reinforcement. Because of numerous factors affecting results, we make no warranty of any kind, express or implied, including those of merchantability and fitness for a particular purpose. Statements in this publication shall not be construed as representations or warranties or as inducements to infringe any patent or violate any law safety code or insurance regulation.

Owens Corning reserves the right to modify this document without prior notice. ©2008 Owens Corning

Unifilo_U800_rus 06-2008_Rev 0